This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

2/7/7

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI (c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

002018269

WPI Acc No: 1978-31300A/ 197817

Resinous cation exchange membrane - of polyperfluorocarbon polymer with bonded sulphonic acid gp. admixed with polymer contg. sultone ring

Patent Assignee: TOYO SODA KK (TOYJ)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week JP 53029291 A 19780318 197817 B

Priority Applications (No Type Date): JP 76103599 A 19760901

Abstract (Basic): JP 53029291 A

Cation exchange membrane is composed of perfluorocarbon polymer having bonded sulphonic acid gps. admixed with polymer contg. sulphone ring.

The membrane is prepd. by impregnating a perfluorocarbon polymer (I) membrane having sulphonic acid convertible gps. with diolefin monomer capable of forming sulphone ring and crosslinking agent and/or other monomers, polymerising and if necessary, converting the gp. convertible to sulphonic acid by hydrolysis.

(I) is e.g. of formula: XSO2CFRfCF2O(CFYCF2O)nCF=CF2 (where X = OH, F or -O- (quat.-ammonium); Rf = F or perfluoroalkyl; Y = F or trifluoromethyl; n = 1-3). The crosslinking agent is e.g. divinyl benzene and/or fluorinated diolefin of formula CF2=CF-O-(CF2-CF2-O)n-CF=CF2 (where n = 1-3).

Membrane shows improved selective permeability for cations and physical properties, and is used as a diaphragm in the electrolysis of alkali metal halides.

19日本国特許庁

公開特許公報

①特許出願公開

昭53—29291

5)Int. Cl ² .	識別記号
C 08 J 5/	/22 //
C_08 F 259/	/08
C 25 B 1/	/46
C 25 D 12/	/ng

❷日本分類	庁内整理番号
13(9) F 131	7003-4A
26(3) E 122	6779-45
13(7) D 14	7268-4A
15 F 212, 12	1 72684 A

発明の数 2 審査請求 未請求

母公開 昭和53年(1978) 3 月18日

(全 5 頁)

匈陽イオン交換膜および該膜の製法

②特 願 昭51-103599

②出 願 昭51(1976)9月1日

⑫発 明 者 髙橋堅二

新南陽市大字富田4560番地

同 清田徹

新南陽市大字富田4560番地

⑩発 明 者 浅海俊一

新南陽市大字富田4560番地

同 清水明彦

新南陽市大字富田4560番地

⑪出 願 人 東洋曹達工業株式会社

新南陽市大字富田4560番地

明細 書

1.発明の名称

陽イオン交換腺および眩膜の製法

2.特許請求の範囲

- (1) スルホン酸基を結合しているパーフルオロカーボン重合体膜と設置合体膜に存在するサルトン銀を含む重合体より構成されてなる場イオン交換膜。
 - (2) スルホン 収基を結合しているパーフルオロ カーボン 重合体膜が一般式、

X80,CFRfCF;0(CFYCF;0),CF=CF;

(式中、まは OH・フッ架または OZ で、 Z は ファミまたは 第 4 級アンモニウムラジカル・Rtは 1 ない し 1 0 個の炭 景原子を有するパーフルオロアルキル基・まはフッ架またはトリフルオロメテル基・ロは 1 ないし 3 の整数である) で表わされるパーフルオロカーボンスルホニルフルオライドとフッ化ビニル・フッ化ビニリデ

ン、クロロトリフルオロエチレン・四フツ化 エチレン・六フツ化プロピレンなどの含フツ 紫単駄体との共重合体より得られる膜である 筋貯積水の範囲第(1)項配載の関イオン交換帳。

- (3) サルトン壌を含む重合体が、サルトン壌を 形成しうるジオレフイン単量体の単独重合体 または架構剤および/またはその他の単量体 との共重合体である特許開来の範囲第(1)項記 載の陽イオン交換膜。
- (4) 架橋剤がジビニルベンゼン・ブタジエン等
 のジオレフイン系単衡体および/または一般
 式 CF₁ =CF-0 ← CF₂ -CF₂ -O → CF=CF₂
 (ただし、nは1ないし3の整数である)で
 表わされるようなフッ素系ジオレフインである特許請求の範囲第(3)項配載の時イオン交換
 Re
- (5) ズルホン酸基および/または加水分解によ つてスルホン酸基になりうる基を結合してい るパーフルオロカーボン重合体膜にサルトン 場を形成しうるジオレフイン単量体を必要に

特別 昭53-29291(2)

応じて架構剤および/またはその他の単量体とともに含役せしめたのち重合することおよび上記において加水分解によつてスルホン酸をになりうる基を結合しているパーフルオロカーボン 連合体膜を用いる場合は、 さらに変換することを特敵とするスルホン酸差を結合しているパーフルオロカーボン 重合体膜と経重合体膜に存在するサルトン程を含む重合体より構成されてなる場イオン交換膜の製法。

(6) スルホン酸基および/または加水分解によ つてスルホン酸基になりうる基を結合してい るパーフルオロカーボン 低合体膜が一般式 X80g CFR1CFg -0+CFYCFg 0+nCF=CFg (式中 X は OH,フツ索または OZ で、 Z は第 4級アンモニウムラジカル,R1はフツ索ま たは1ないし10個の炭素原子を有するパー フルオロアルキル基、Y はフツ索またはトリ ブルオロメチル基、n は1ないし3の整数で ある)で投わされるパーフルオロカーボンスルホニルフルオライドとフッ化ビニル・フッ化ビニル・フッ化ビニリデン・クロロトリフルオロエチレン・
四フッ化エチレン・
六フッ化プロピレンなどの含フッ 紫単量体との共重合体より得られる
族である特許確求の範囲第(5)項記載の勝イオン交換膜の製法。

- (7) 保備剤がジピニルベンゼン・ブタジエン等
 のジオレフイン系単量体および/または一般
 式 CFz = CF-O{CFz CFz O}n CF=CFz
 (ただし、nは1ないし3の整数である)で
 表わされるようなフッポ系ジオレフインである
 ら時請求の範囲第(5)項配載の場イオン交換
 膜の製法。
- (8) 東合が熱重合またはラジカル開始剤電合でなされる特許請求の範囲第60項配數の製法。

3.発明の詳細な説明

本発明は、優れた場イオン選択透過性を有し、 かつ、耐薬品性・耐熱性ならびに機械的強度をか

ね備えた膜抵抗の小さな陽イオン交換膜およびその製造法に関し、特にアルカリ金属ハロゲン化物 の電解用隔膜として好適な陽イオン交換膜および その製造法に関するものである。

イオン交換膜の出現以来、イオン**選択透過性**および耐久性の向上には多くの努力が払われ、その

結果、陽イオン交換膜についてはスルホン電塞を有するスチレンージピニルペンゼン系重合体を原型とした膜が開発され、多くの場合に満足すべき 選択透過性と耐久性を傭えたものが供給されている。

しかし、イオン交換級の使用される条件は、排水・排液処理あるいは食塩電解への応用などにみ られるように、ますます苛酷になる傾向にあり、 磯の耐久性の一層の向上が要求されている。

また、選択透過性についても、従来の陽イオン 交換膜では十分優れたものはなく、多くの悠イオ ン透過については、良好な阻止性を示すが、水酸 イオンを含む電解質水俗液では陽イオン輸率は著 しく低下する。これは、水俗液中では水成イオン の易動度が他の窓イオンに比べて著しく次大きく、 水酸イオンの膜透過性を十分に阻止し得ないと によるものであるが、このととは、水酸イオン によるものであるが、このととは、水酸イオン によるものであるが、このととは、水酸イオン たまるもので、重大な問題である。 流効率の低下をもたらすので、重大な問題である。 本発明者らは、耐久性・陽イオン選択透過性に 関する要求を満足させ、かつまた、膜抵抗の小さ な陽イオン交換膜の開発について鋭意研究を行い スルホン酸基を結合しているパーフルオロカーボ ン重合体にサルトン壌を導入することによつて、 小さな線抵抗・すぐれた場イオン選択透過性を有 し、かつ耐久性・機械的強度のすぐれた場イオン 交換線を発明するに至つたものである。

すなわち、本発明はスルホン酸基を結合しているパーフルオロカーボン重合体膜と該 東合体膜内に存在するサルトン膜を含む重合体より構成されてなる場イオン交換膜をよびスルホン酸基になり得る基を結合しているパーフルオロカーボン単量体を必要に応じるがもでいる。こと、スルホン酸基にな換することが分離されて、なりつる基をスルホン酸基に変換することからなかりつる基をスルホン酸基に変換することからなかのでは、ならののでは、なりつる基をスルホン酸基に変換することからなが、カックの基をスルホン酸基に変換することからなが、カックの基をスルホン酸基に変換することからなが、カックの基をスルホン酸基に変換することからなが、カックの基をスルホン酸基に変換することからなが、カーボン酸基に変換することからなが、カーボン酸基に変換することからなが、カーボン酸基を表別では、カーボン酸基を表別では、カーボン酸基を表別である。

得ることができる。

スルホン酸基を含むとのようなパーフルオロカー ポン電合体限としては、種々の構造のものが使用 可能であるが、例えば、一般式

X80: CFRfCF: O(CFYCF: 0), CF=CF:

(式中×はのH・フッなまたはの2で、2は第4級アンモニウムラジカル・Rfはフツ葉または1ないし1の仮衆原子を有するパーフルオロアルキル基・Yはフッ衆またはトリフルオロメチル基・ロは1ないし3の整数である)とフッ化ビニル・フッ化ビニリデン・クロロトリフルオロエチレン・四フッ化エチレン・六フッ化プロピレンなどの含フッポ単量体との共重合体膜を挙げることができ、この加水分解した型のパーフルオロスルホン酸型ドイオン交換膜は、直鎖状のポリマー構造をもつため、種々の単量体や쯈葉中で比較的よく影響するので、本発明の腹裂造にとくに好渡である。

ることを特徴とする収抵抗が小さく、耐久性が優れ、かつ水酸イオンに対して良好を逃過阻止性を 示す陽イオン交換収むよびその製法に関するもの である。

本発明で得られた尚イオン交換膜は、従来の尚イオン交換膜の応用される分野には膜がそれらの条件下で不都合な反応を生じたりすることがなければ、何ら支輝なく用いることができるが、本発明の尚イオン交換膜の最大の特徴は、その優れたOHイオン透過阻止性と耐久性、そして小さな膜低抗にあり、このような特徴は、ハロゲン化アルカリの電解における隔膜、例えば食塩電解用隔膜として使用されるときに最も効果をあらわす。

本発明の儲イオン交換膜の母体膜となるスルホン酸基を含むパーフルオロカーボン取合体は、スルホン酸基あるいは加水分解によつてスルホン酸 基になり 9 る基を結合しているパーフルオロカーボン単位体を単独であるいは共重合可能を他の単 量体とともにラジカル重合したものを膜状に成形し、あるいはさらに、加水分解することによつて

とのパーフルオロカーポン重合体膜は、必要に よりテフロン繊維などで補強されたものであつて もよい。

サルトン域の導入は、サルトン壌を形成しりる ジオレフイン単量体をパーフルオロカーポン重合 体膜に含浸せしめたのち重合すればよい。サルト ン壌を形成しりるジオレフイン単量体としては、 例えば、

をあげることができる。

上記のような単量体のみを含浸して重合しただけでは重合体が系外に溶け出す可能性のある場合には、架橋剤を添加すればよい。

果橋剤としては、ジピニルペンゼンあるいはブタ ジエン等のジオレフィン系単量体の他に、

OF: =CFO(OF: CF: O)nCF=CF:

(ただし、nは1ないし3の整数である)の如き

特別 昭53-29291 (4)

フッ業系ジオレフィンなどを用いることができる。 サルトン銀を形成しりる上記のような単量体と 架橋剤との溶液を作成し、ラジカル開始剤として 例えば、過酸化ペンゾイルを添加したのち、前記 パーフルオロカーボン重合体膜を浸漬する。

授成する温度は-10℃ないし100℃の範囲であるが、好ましくは、20℃ないし60℃の範囲である。 受債時間は5分ないし50時間である。 とのようにしてパーフルオロカーボン重合体限中に含役させた単重体を次いで重合するのであるが、その場合の温度は60℃ないし200℃の範囲である。好ましくは80℃ないし150℃の範囲である。

これらの単量体の核パーフルオロカーボン 単合体膜への含炭にあたつては、必要に応じて適当を 密媒を用いてもよい。

密媒としては、メタノール・エタノールのような アルコール類・ジェチルエーテル・メチルエチル エーテルのような脂肪族エーテル類・テトラヒド ロフラン・ジオキサンのような異状エーテル類な

体膜を作成した。との膜の交換容量は 0.9 imeq/9 乾燥樹脂 であつた。との膜の膜抵抗は 2 0 Ωcm², 階イオン輪率は 8 2 %であつた。

アリルビニルスルホネート 2 5 重量部・ジビニルベンゼン 1 重量部・ジェチルエーテル 7 4 重量部からたる均一な溶液に上配のパーフルオロカーボン 度合体膜を 2 5 ℃で 5 時間浸漬したのち膜を取り出し、表面をきれいにふきとり、ガラス板にはさみ、90℃、25時間加熱重合させた。このようにして得られた端イオン交換膜の膜抵抗は 2 5 Ω cm²、偽イオン輪率は93 分であつた。

突施例2

突施例1で使用したパーフルオロカーボン重合体膜をアリルアリルスルホネート30重量部・ジビニルペンゼン2重量部・ジエチルエーテル68 重量部からなる均一な溶液に25℃で6時間浸漬した。

その後、実施例 1 と同様の処理をほどこすことに よつて陽イオン交換膜を得た。この膜の腹抵抗は どが用いられる。含役させた単量体を重合する方法として上記のラジカル開始剤を用いる重合の他 に熱重合でも行うとともできる。

以下、実施例でもつて本発明を具体的に説明するが、本発明の範囲は、これらの実施例のみに限定されるものではない。

なか、膜の輸率は、 Q.5N NaOH と 2.5N NaOHの 側で発生する膜電位をネルンストの式に適用して 求めた。

膜抵抗は、 20% NaOH 中で 2 5℃で 1000℃/8 の 交流ブリッジ法で測定した。

. 実施例1

を常法に従つて共重合し、成型し、加水分解して スルホン酸基を有するパーフルオロカーポン重合

29 Ω cm², 陽イオン輸率は959であつた。

実施例 3

アリルピニルスルホネート 2 5 重量部、1 ークロルブタジエン1 重量部、ジエテルエーテル 7 4 重量部からなる均一な密液に過渡化ペンゾイル 0 0 3 %を添加した。この容液に実施例1 で使用したパーフルオロカーボン 産合体膜を 2 5 ℃で6時間浸漬した後、膜を取り出し表面をふきとり、ガラス板にはさみ 8 0 ℃で2 0 時間重合した。得られた陽イオン交換膜の膜抵抗は 2 8 Ω ω 2 。 端イオン輪率は 9 5 % であつた。

奖热例4

勝イオン交換膜(Du Pont社製 商品名 Nation 315)をアリルビニルスルホネート25 重量部・ジビニルペンゼン1重量部・ジエチルエーテル74 重量部からなる均一な溶液に25℃で5時間浸漬したのち、実施例1と同様の処理をほどとすことによつて陽イオン交換膜を得た。得ち

れた陽イオン交換膜の膜抵抗は 4.6 Ω cm² , 陽イオン輪率は 9.7 %であつた。 Nafion® 315 の膜抵抗は 5.6 Ω cm² , 陽イオン輸率は 9.0 %であつた。

実施例 5

アリルアリルスルホネート 3 0 重量部 ・ジビニルベンゼン 2 重量部 ・ジェチルエーテル 6 8 重量 部からなる均一な密液に過酸化ベンゾイル 0 0 3 がを添加した。この容液に実施例 4 で使用した膜を 2 5 ℃で 6 時間 浸漬した後、実施例 3 と同様の処理をほどこすことにより陽イオン交換膜を得た。この膜の膜抵抗は 5.0 Ω 0m² ・陽イオン輸率は 9 6 まであつた。

特許出賴人 東洋曹選工業株式会社